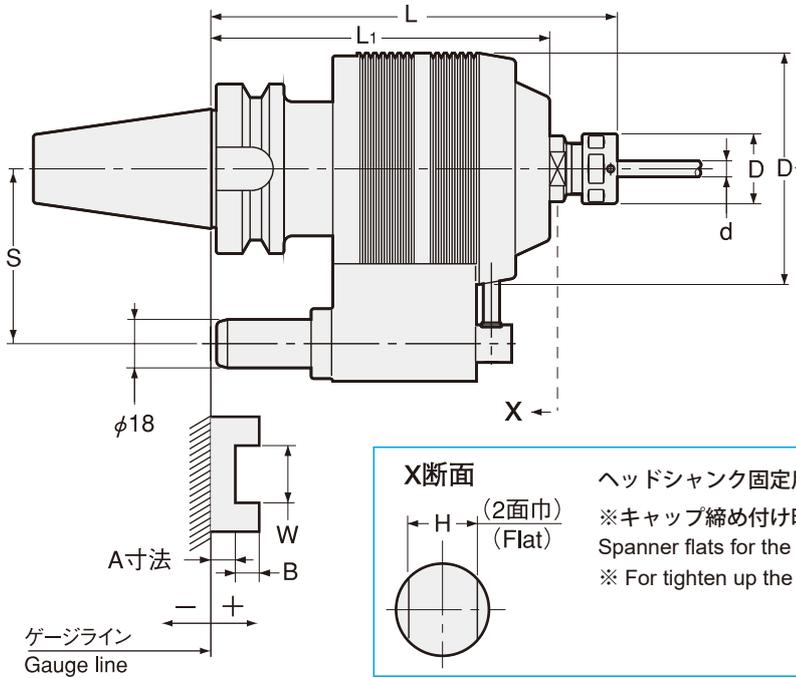




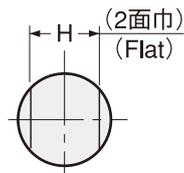
HP-H 増速型 ハイパースピンドル Hyper Spindle (Speed Increaser)

高速仕様 High-speed type
MAX. 30,000min⁻¹

主軸回転に対し刃先を増速させ、加工能率アップ。
Enables high speed cutting operation by multiplying the machine spindle speed at the cutting edge.



X断面



ヘッドシャンク固定用スパナガケ

※キャップ締め付け時に使用します。スパナは市販品をご使用下さい。
Spanner flats for the head shank fixation
※ For tighten up the nut. Please use a commercial spanner.

商品コード Code	型式 Model	L	S	d	D	D1	L1	キャップ Nut	H	増速比 Speed boost	MAX min ⁻¹	kg	—
2520 1 ※ 307150	BT40 -HP07H -150	150	65	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	30,000	3.4	243,000
2520 1 ※ 307180	-180	180	65	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	30,000	3.5	246,240
2520 1 ※ 309150	-HP09H -150	150	65	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	30,000	3.4	243,000
2520 1 ※ 309180	-180	180	65	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	30,000	3.5	246,240
2520 1 ※ 312165	-HP12H -165	165	65	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	30,000	3.5	259,630
2520 1 ※ 312180	-180	180	65	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	30,000	3.6	262,870
2520 1 ※ 507150	BT50 -HP07H -150	150	80	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	30,000	5.9	248,400
2520 1 ※ 507180	-180	180	80	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	30,000	6.0	251,640
2520 1 ※ 509150	-HP09H -150	150	80	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	30,000	5.9	248,400
2520 1 ※ 509180	-180	180	80	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	30,000	6.0	251,640
2520 1 ※ 512165	-HP12H -165	165	80	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	30,000	6.0	265,030
2520 1 ※ 512180	-180	180	80	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	30,000	6.0	268,270

商品コードの※にはプランジャー No. が入ります。

- ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。
 - コレット、スパナは別途ご注文下さい。
 - 必ず、AA 級コレットをご使用下さい。
- When ordering, please specify the plunger number or A, B and W dimensions.
 - Collet and spanner are sold separately.
 - Use AA class collet only.

コレット Collet P. 092	スパナ Spanner P. 098

プランジャー No. 選定表 Plunger table					
型 式 Model	プランジャー No. Plunger No. A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
All Model	+24 ~ +15.1	+15 ~ +6.1	+6 ~ -2.9	-3 ~ -11.9	-12 ~ -20.9

ホルダ Holder	コレット Collet	d	スパナ Spanner
HP07H	FDC-07AA	0.5~7.0	S-0
HP09H	FDC-09AA	2.6~9.0	S-1L
HP12H	FDC-12AA	2.6~12.0	S-3L

ご注文例 Ordering Example

BT40 - HP07H - 150 - 1
 シャンクサイズ 最大コレット内径 突出し長さ (L) プランジャー No.
 Shank size Max. collet I.D. Projection length Plunger No.

BT

AHO-A

HSK-A/E/F/C

HSK-T

C

UTS

ST

専用機

関連機器

プシュ・メントリ

ミリングチャック

コレットホルダ

ゼロホルダ

ハイドロチャック

シリンカチャック

タッピングチャック

アーバ類

マルチホウターミナリ

機能付きホルダ

ターニングツール

プルスタッド

シャンク規格



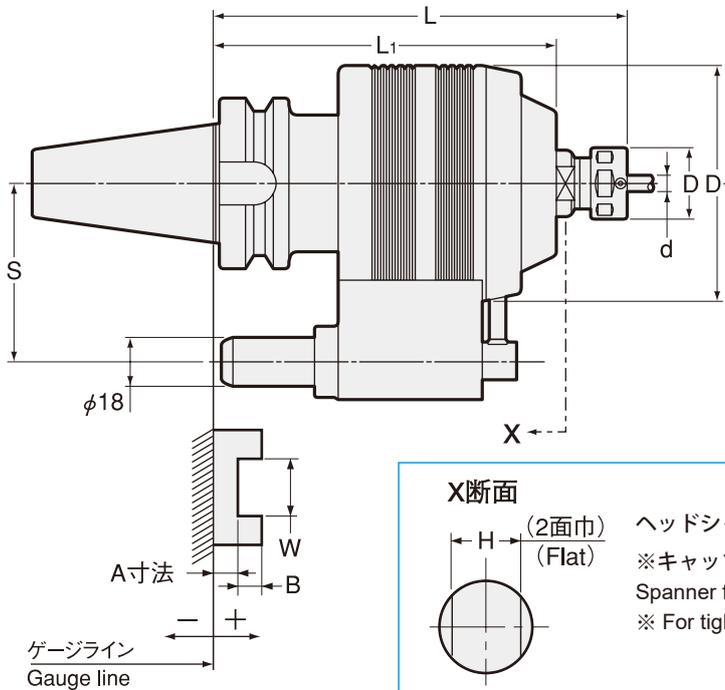
HP 増速型 ハイパースピンドル Hyper Spindle (Speed Increaser)

標準仕様 Standard type

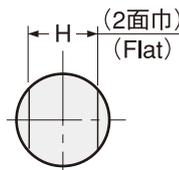
MAX. 20,000 min⁻¹

主軸回転に対し刃先を増速させ、加工能率アップ。

Enables high speed cutting operation by multiplying the machine spindle speed at the cutting edge.



X断面



ヘッドシャンク固定用スパナ掛け

※キャップ締め付け時に使用します。スパナは市販品をご使用下さい。

Spanner flats for the head shank fixation

※ For tighten up the nut. Please use a commercial spanner.

商品コード Code	型式 Model	L	S	d	D	D1	L1	キャップ Nut	H	増速比 Speed boost	MAX min ⁻¹	kg	—
2520 3071500 ※	BT40 -HP07 -150	150	65	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	20,000	3.4	189,000
2520 3071800 ※	-180	180	65	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	20,000	3.5	192,240
2520 3091500 ※	-HP09 -150	150	65	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	20,000	3.5	189,000
2520 3091800 ※	-180	180	65	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	20,000	3.6	192,240
2520 3121650 ※	-HP12 -165	165	65	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	20,000	3.6	205,630
2520 3121800 ※	-180	180	65	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	20,000	3.7	208,870
2520 5071500 ※	BT50 -HP07 -150	150	80	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	20,000	5.8	194,400
2520 5071800 ※	-180	180	80	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	20,000	5.9	197,640
2520 5091500 ※	-HP09 -150	150	80	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	20,000	5.9	194,400
2520 5091800 ※	-180	180	80	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	20,000	6.0	197,640
2520 5121650 ※	-HP12 -165	165	80	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	20,000	6.0	211,030
2520 5121800 ※	-180	180	80	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	20,000	6.1	214,270

商品コードの※にはプランジャー No. が入ります。

- ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。
 - コレット、スパナは別途ご注文下さい。
 - 必ず、AA 級コレットをご使用下さい。
1. When ordering, please specify the plunger number or A, B and W dimensions.
2. Collet and spanner are sold separately.
3. Use AA class collet only.

プランジャー No. 選定表 Plunger table

型 式 Model	プランジャー No. Plunger No. A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
All Model	+24 ~ +15.1	+15 ~ +6.1	+6 ~ -2.9	-3 ~ -11.9	-12 ~ -20.9

ホルダ Holder	コレット Collet	d	スパナ Spanner
HP07	FDC-07AA	0.5 ~ 7.0	S-0
HP09	FDC-09AA	2.6 ~ 9.0	S-1L
HP12	FDC-12AA	2.6 ~ 12.0	S-3L

ご注文例 Ordering Example

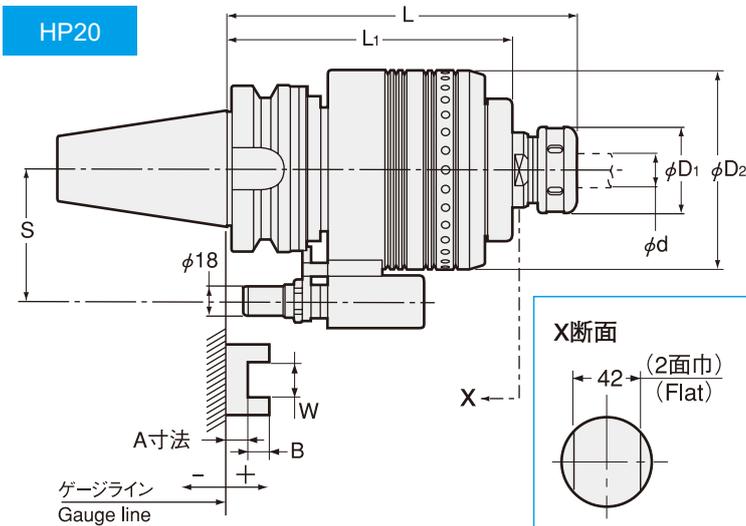
BT40 - HP07 - 150 - 1

シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L) プランジャー No.
Shank size Max. collet I.D. Projection length Plunger No.

コレット
Collet
P. 092

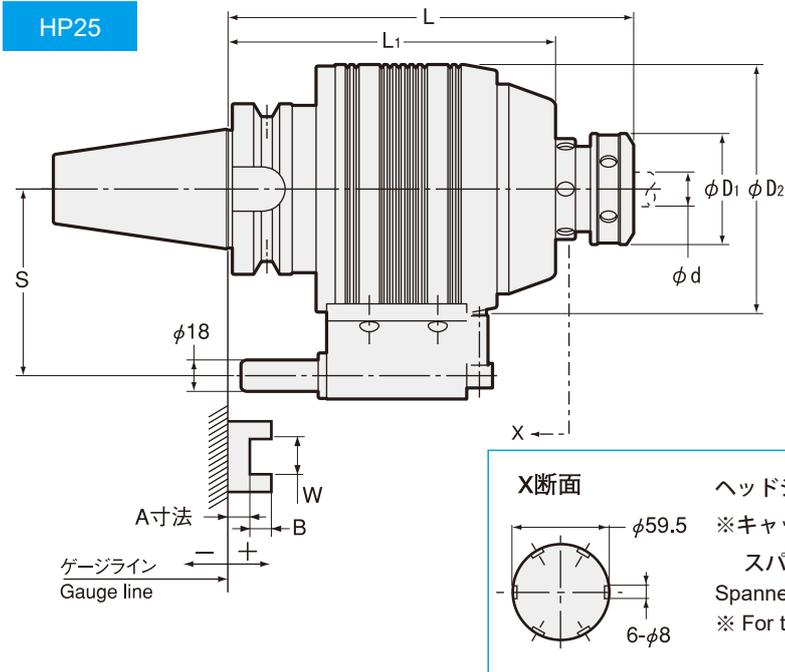
スパナ
Spanner
P. 098





X断面
42 (2面巾) (Flat)

ヘッドシャンク固定用スパナ掛け
※キャップ締め付け時に使用します。
スパナは S-5L (別売) をご使用下さい。
Spanner flats for the head shank fixation
※ For tighten up the nut. Please use S-5L spanner (Option).



X断面
phi59.5
6-phi8

ヘッドシャンク固定用スパナ掛け
※キャップ締め付け時に使用します。
スパナは HS-2.5-25 (別売) をご使用下さい。
Spanner flats for the head shank fixation
※ For tighten up the nut. Please use HS-2.5-25 spanner (Option).

商品コード Code	型式 Model	L	S	d	øD1	øD2	L1	キャップ Nut	増速比 Speed boost	MAX min ⁻¹	kg	—
2520 5202100 ※	BT50 -HP20 -210	210	80	5.5 ~ 20	52	120	171	HPP-20	4	15,000	10.5	432,000
2520 5252400 ※	-HP25 -240	240	110	9.5 ~ 25	65	146	193	HPP-25	3	10,000	15.0	631,800

商品コードの※にはプランジャー No. が入ります。

- ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。
- コレット、スパナは別途ご注文下さい。

- When ordering, please specify the plunger number or A, B and W dimensions.
- Collet and spanner are sold separately.

プランジャー No. 選定表
Plunger table

型式 Model	プランジャー No. Plunger No. A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
HP20	+28 ~ +18.1	+18 ~ +8.1	+8 ~ -1.9	-2 ~ -11.9	-12 ~ -21.9
HP25	+40 ~ +30.1	+30 ~ +15.1	+15 ~ +0.1	0 ~ -14.9	-15 ~ -29.9

ホルダ Holder	コレット Collet	d	スパナ Spanner
HP-20	NTG-20-[d]	5.5 ~ 20.0	HS-2-20
HP-25	NTG-25-[d]	9.5 ~ 25.0	HS-2.5-25

[d]寸法は 0.5mm 刻みです。 [d] sizes in 0.5mm increments.

ご注文例 Ordering Example

BT50 - HP25 - 240 - 1
 シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ(L) プランジャー No.
 Shank size Max. collet I.D. Projection length Pungner No.