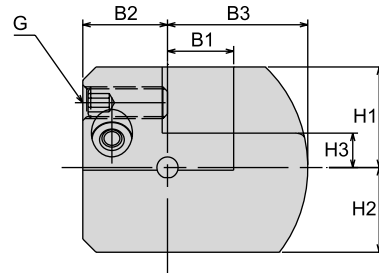
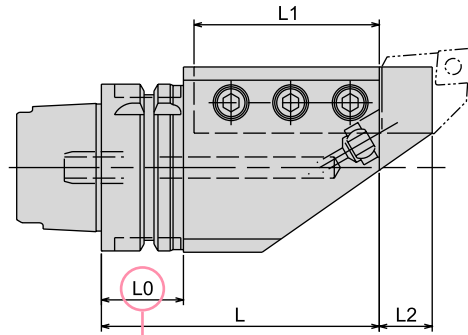


SBV HSK-Tターニングツール HSK-T Turning Tools

外径・突切り加工用
For External / Cut-off



⚠ 注意 Caution
 ★：ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
 ★：Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

本図は右勝手 (R) を示します。
Right-hand drawing shown

商品コード Code	型式 Model	L	L1	L2	B1	B2	B3	H1	H2	H3	L0	G	Kg	—
5900 04040095	HSK50T -SBV2020 R -95	95	60	15	20	25	43.5	25	25	5	31	M10	2	36,000
5900 04041095	L -95	95	60	15	20	25	43.5	25	25	5	31	M10	2	36,000
5900 75040095	HSK63T -SBV2020 R -95 -H	95	60	15	20	32	43.5	33	32	13	32	M10	2.7	37,000
5900 75041095	L -95 -H	95	60	15	20	32	43.5	33	32	13	32	M10	2.7	37,000
5900 75050105	-SBV2525 R -105 -H	105	70	20	25	32	45	30	30	5	32	M12	2.9	37,000
5900 75051105	L -105 -H	105	70	20	25	32	45	30	30	5	32	M12	2.9	37,000
5900 77050150	HSK100T -SBV2525 R -150 -H	150	110	20	25	37	59	48	43	23	35	M12	8.5	62,000
5900 77051150	L -150 -H	150	110	20	25	37	59	48	43	23	35	M12	8.5	62,000
5900 77060150	-SBV3232 R -150 -H	150	110	20	32	40	68.5	45	43	15	35	M14	9	66,000
5900 77061150	L -150 -H	150	110	20	32	40	68.5	45	43	15	35	M14	9	66,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- クーラントノズルの方向を調整することができます。(バイトの形状によっては、刃先にクーラントがかかりにくいことがあります。)
 - 角バイトは必要に応じて切断してお使いください。
 - ID チップ用穴はついていません。
 - 許容クーラント圧は 2MPa です。
- Direction of coolant nozzle can be adjusted. (Coolant may not reach the cutting edge properly depending on the bit shape.)
 - Please shorten a square bit if necessary.
 - HSK-T type has no ID chip recess.
 - Maximum coolant pressure : 2MPa

ご注文例 Ordering Example

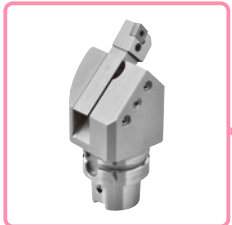
マニュアルクランプ穴無し (HSK50T)
Without manual clamping hole (HSK50T)

HSK50T - SBV2020R - 95
 シャンクサイズ □ 勝手 突き出し長さ(L)
 Shank size Left hand - L Projection length
 Right hand - R

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63T、HSK100T)
With manual clamping hole (HSK63T, HSK100T)

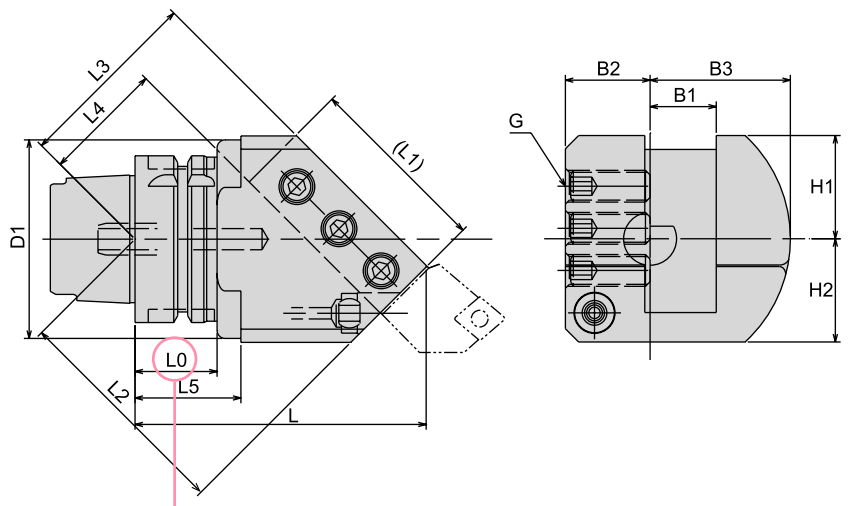
HSK63T - SBV2020R - 95 - H
 シャンクサイズ □ 勝手 突き出し長さ(L) マニュアルクランプ穴付
 Shank size Left hand - L Projection length With manual
 Right hand - R clamping hole



SBN HSK-Tターニングツール HSK-T Turning Tools

外径・端面加工用
For External / Facing

本製品の製造・販売について
株式会社森精機製作所様：特許第 3720202 号の
実施承諾を受けています。
MORI SEIKI CO.,LTD granted NT TOOL a
manufacturing and distribution license under the
patent No.3720202 .



⚠ 注意 Caution
★：ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
★：Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

本図は右勝手 (R) を示します。
Right-hand drawing shown

商品コード Code	型式 Model	L	(L1)	L2	L3	L4	L5	D1	B1	B2	B3	H1	H2	L0	G	Kg	—
5900 04240110	HSK50T -SBN2020 R -110	110	60	83.1	72.8	52.8	—	—	20	25	43.5	35	35	31	M10	2.4	43,000
5900 04241110	L -110	110	60	83.1	72.8	52.8	—	—	20	25	43.5	35	35	31	M10	2.4	43,000
5900 75240110	HSK63T -SBN2020 R -110-H	110	60	83.1	72.8	52.8	—	—	20	32	43.5	35	35	32	M10	2.9	44,000
5900 75241110	L -110-H	110	60	83.1	72.8	52.8	—	—	20	32	43.5	35	35	32	M10	2.9	44,000
5900 75250110	-SBN2525 R -110-H	110	70	85.2	70.8	45.8	40	90	25	32	53	39	39	32	M12	3.2	44,000
5900 75251110	L -110-H	110	70	85.2	70.8	45.8	40	90	25	32	53	39	39	32	M12	3.2	44,000
5900 77250135	HSK100T -SBN2525 R -135-H	135	70	102.9	88.5	63.5	—	—	25	32	59	43	43	35	M12	6.4	62,000
5900 77251135	L -135-H	135	70	102.9	88.5	63.5	—	—	25	32	59	43	43	35	M12	6.4	62,000
5900 77260140	-SBN3232 R -140-H	140	85	109.9	89	59	—	—	32	37	68.5	48	43	35	M14	7.2	66,000
5900 77261140	L -140-H	140	85	109.9	89	59	—	—	32	37	68.5	48	43	35	M14	7.2	66,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- クーラントノズルの方向を調整することができます。(バイトの形状によっては、刃先にクーラントがかかりにくいことがあります。)
 - 角バイトは必要に応じて切断してお使いください。
 - ID チップ用穴はついていません。
 - 許容クーラント圧は 2MPa です。
- Direction of coolant nozzle can be adjusted. (Coolant may not reach the cutting edge properly depending on the bit shape.)
 - Please shorten a square bit if necessary.
 - HSK-T type has no ID chip recess.
 - Maximum coolant pressure : 2MPa

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK50T)
Without manual clamping hole (HSK50T)
HSK50T - SBN2020R - 110
シャंकサイズ □ 勝手 突き出し長さ(L)
Shank size Left hand - L Projection length
Right hand - R

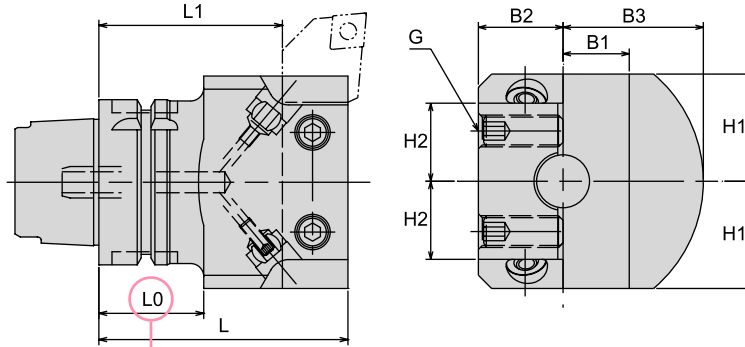
ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63T、HSK100T)
With manual clamping hole (HSK63T, HSK100T)
HSK63T - SBN2020R - 110 - H
シャंकサイズ □ 勝手 突き出し長さ(L) マニュアルクランプ穴付
Shank size Left hand - L Projection length With manual clamping hole
Right hand - R



SBH HSK-Tターニングツール HSK-T Turning Tools

端面加工用
For Facing



⚠ 注意 Caution
 ★: ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
 ★: Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

左右勝手はありません。
For both Right and Left-hand

商品コード Code	型式 Model	L	L1	B1	B2	B3	H1	H2	L0	G	Kg	—
5900 04342090	HSK50T -SBH2020 N -90	90	70	20	25	43.5	27.5	—	40	M10	1.8	37,000
5900 04342120	N -120	120	100	20	25	43.5	27.5	—	70	M10	2.3	39,000
5900 75342090	HSK63T -SBH2020 N -90 -H	90	70	20	32	43.5	30	—	40	M10	2.5	38,000
5900 75352090	-SBH2525 N -90 -H	90	65	25	32	53	40.5	29.5	40	M12	3.0	38,000
5900 75352120	N -120 -H	120	95	25	32	53	40.5	29.5	70	M12	3.7	40,000
5900 77352105	HSK100T -SBH2525 N -105 -H	105	80	25	32	59	48	37	35	M12	6.1	55,000
5900 77352150	N -150 -H	150	125	25	32	59	48	37	35	M12	8.9	62,000
5900 77362105	-SBH3232 N -105 -H	105	75	32	40	68.5	57	43	35	M14	7.4	65,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。
 HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- クーラントノズルの方向を調整することができます。(バイトの形状によっては、刃先にクーラントがかかりにくいことがあります。)
 - 角バイトは必要に応じて切断してお使いください。
 - クーラントノズル用詰栓 (M5 × 15) 1個を付属しています。
 - ID チップ用穴はついていません。
 - 許容クーラント圧は 2MPa です。
- Direction of coolant nozzle can be adjusted. (Coolant may not reach the cutting edge properly depending on the bit shape.)
 - Please shorten a square bit if necessary.
 - One plug screw for coolant nozzle (M5 × 15) is included.
 - HSK-T type has no ID chip recess.
 - Maximum coolant pressure : 2MPa

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK50T)
 Without manual clamping hole (HSK50T)

HSK50T - SBN2020N - 110
 シャンクサイズ 突き出し長さ(L)
 Shank size Projection length

ご注文例 Ordering Example

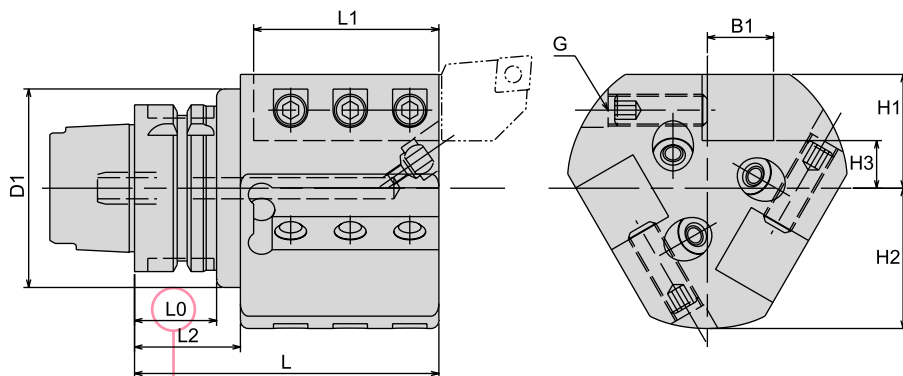
マニュアルクランプ穴付き (HSK63T、HSK100T)
 With manual clamping hole (HSK63T, HSK100T)

HSK63T - SBN2020R - 110 - H
 シャンクサイズ 突き出し長さ(L) マニュアルクランプ穴付
 Shank size Projection length With manual clamping hole



SBT HSK-Tターニングツール HSK-T Turning Tools

外径・端面加工用
For External / Facing



注意 Caution

- ★：ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★：Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

本図は右勝手 (R) を示します。
Right-hand drawing shown

商品コード Code	型式 Model	L	L1	L2	D1	B1	H1	H2	H3	L0	G	Kg	—
5900 04140095	HSK50T -SBT2020 R -95	95	60	—	—	20	35	43.5	15	31	M10	2.3	57,000
5900 04141095	L -95	95	60	—	—	20	35	43.5	15	31	M10	2.3	57,000
5900 75140095	HSK63T -SBT2020 R -95 -H	95	60	—	—	20	35	43.5	15	32	M10	2.6	58,000
5900 75141095	L -95 -H	95	60	—	—	20	35	43.5	15	32	M10	2.6	58,000
5900 75150115	-SBT2525 R -115 -H	115	70	40	90	25	43	53	18	32	M12	4.4	66,000
5900 75151115	L -115 -H	115	70	40	90	25	43	53	18	32	M12	4.4	66,000
5900 77150150	HSK100T -SBT2525 R -150 -H	150	110	—	—	25	48	59	23	35	M12	8.9	110,000
5900 77151150	L -150 -H	150	110	—	—	25	48	59	23	35	M12	8.9	110,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- クーラントノズルの方向を調整することができます。(バイトの形状によっては、刃先にクーラントがかかりにくいことがあります。)
 - 角バイトは必要に応じて切断してお使いください。
 - クーラントノズル用詰栓 (M5 × 15) 2個を付属しています。
 - IDチップ用穴はついていません。
 - 許容クーラント圧は2MPaです。
- Direction of coolant nozzle can be adjusted. (Coolant may not reach the cutting edge properly depending on the bit shape.)
 - Please shorten a square bit if necessary.
 - One plug screw for coolant nozzle (M5 × 15) is included.
 - HSK-T type has no ID chip recess.
 - Maximum coolant pressure : 2MPa

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK50T)
Without manual clamping hole (HSK50T)

HSK50T - SBT2020R - 95
 シャンクサイズ □ 勝手 突き出し長さ(L)
 Shank size Left hand - L Projection length
 Right hand - R

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63T、HSK100T)
With manual clamping hole (HSK63T, HSK100T)

HSK63T - SBT2020R - 95 - H
 シャンクサイズ □ 勝手 突き出し長さ(L) マニュアルクランプ穴付
 Shank size Left hand - L Projection length With manual clamping hole
 Right hand - R